

Centrale de traitement d'air en plastique



Haute efficacité
Résistance à la corrosion
Conformité à ErP



Centrales de traitement d'air
pour les gaz agressifs



- ✓ **Protection anticorrosion**
- ✓ **Protection acoustique**
- ✓ **Réduction des coûts**
- ✓ **Protection de l'environnement**
- ✓ **Fiabilité**
- ✓ **Protection antidéflagrante**



Les centrales de traitement d'air de HLU réalisées en matière plastique sont conçues pour les gaz agressifs d'un débit volumique compris entre 3 000 m³/h et 100 000 m³/h. Le haut degré d'étanchéité et le choix de matériaux adéquats garantissent un maximum de sécurité et de longévité, même dans les conditions d'utilisation les plus difficiles.

Une récupération d'énergie très efficace, des délais de maintenance et d'entretien minimisés et un maximum de fiabilité permettent de maintenir les coûts d'exploitation à un faible niveau. Le renoncement systématique aux composants métalliques avec un revêtement à l'intérieur du flux d'air contourne le problème d'une corrosion cachée. En plus d'une construction solide et d'une fabrication éprouvée, nous vous offrons des prestations de garantie et de service complètes.

Les CTA répondent aux exigences de la directive sur l'écoconception de 2018 et ont été certifiées par le TÜV selon la norme EN 1886.



Avantages

- Compacte
- Peu consommatrice d'énergie
- Économique
- Construction durable
- Contribution à la protection de l'environnement
- Maintenance aisée

Applications

Les domaines d'application des CTA en plastique sont par exemple l'air vicié collectif ou de sécurité des laboratoires, des universités et des instituts de recherche, ainsi que de nombreux secteurs de l'industrie chimique, de la galvanoplastie et de l'industrie alimentaire.

La variété des configurations permet de personnaliser les CTA selon vos souhaits.

Caractéristiques

- Unités modulaires, soudées de façon étanche au gaz
- Surfaces lisses, sans joints ni bords, sans « joints à entretenir »
- Résistant durablement à la corrosion due aux acides, lessives et autres agents agressifs.
- Trappes, portes et passages absolument étanches
- Composants parfaitement adaptés les uns aux autres
- Très faible traînée aérodynamique
- Surveillance des fonctions liées à la sécurité par une variété de capteurs
- Montage rapide au moyen de profils de serrage
- Installation intérieure et extérieure
- Nettoyage au jet d'eau/solution de nettoyage possible
- Protection antidéflagration selon ATEX

Centrales de traitement d'air à récupération d'énergie - un investissement dans l'avenir qui gagne de l'argent pour vous à long terme.



- Réduction des coûts pour le chauffage et le refroidissement
- Économie de frais d'exploitation
- Réduction des coûts d'investissement pour les corps de métiers associés
- Coûts de maintenance minimisés
- Durée de vie maximale

Autres options :

Refroidissement adiabatique



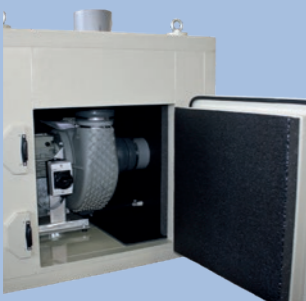
Humidificateur à évaporation

Épuration de l'air pollué



Laveur d'air

Protection acoustique



Ventilateur encastré



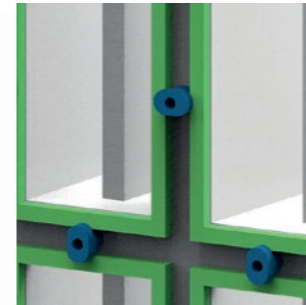
- Confort de maintenance grâce à l'éclairage des compartiments résistant à la corrosion



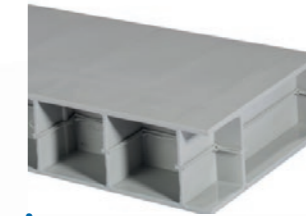
- Bonne coupure au moyen de clapets étanches



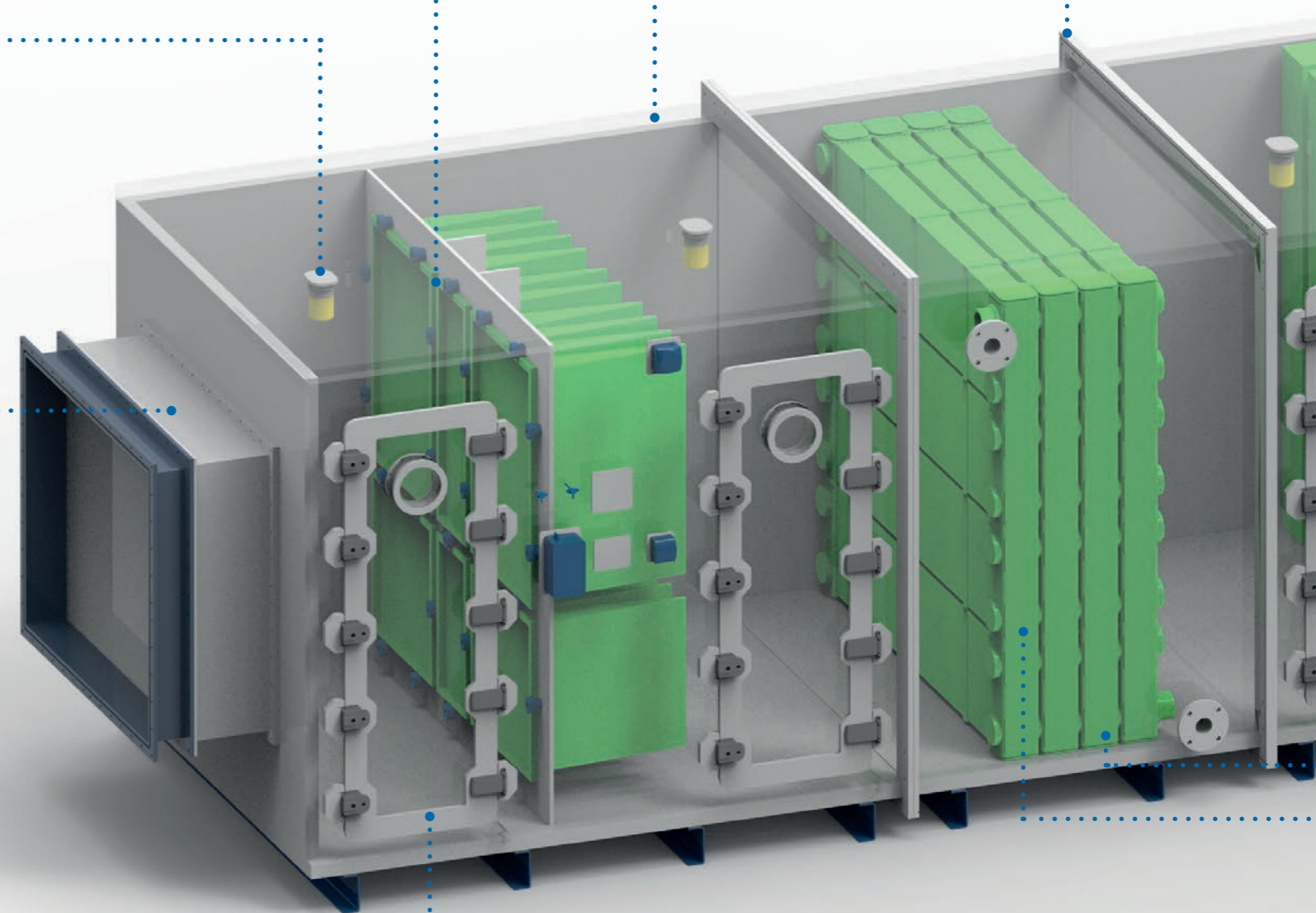
- Accès facile à tous les composants fonctionnels



- Paroi du filtre équipée de tendeurs rotatifs pour un changement de filtre rapide, pas de fuite en bypass



- Boîtier constitué de plaques à double paroi, très stable, léger, parfaitement étanche et facile à nettoyer

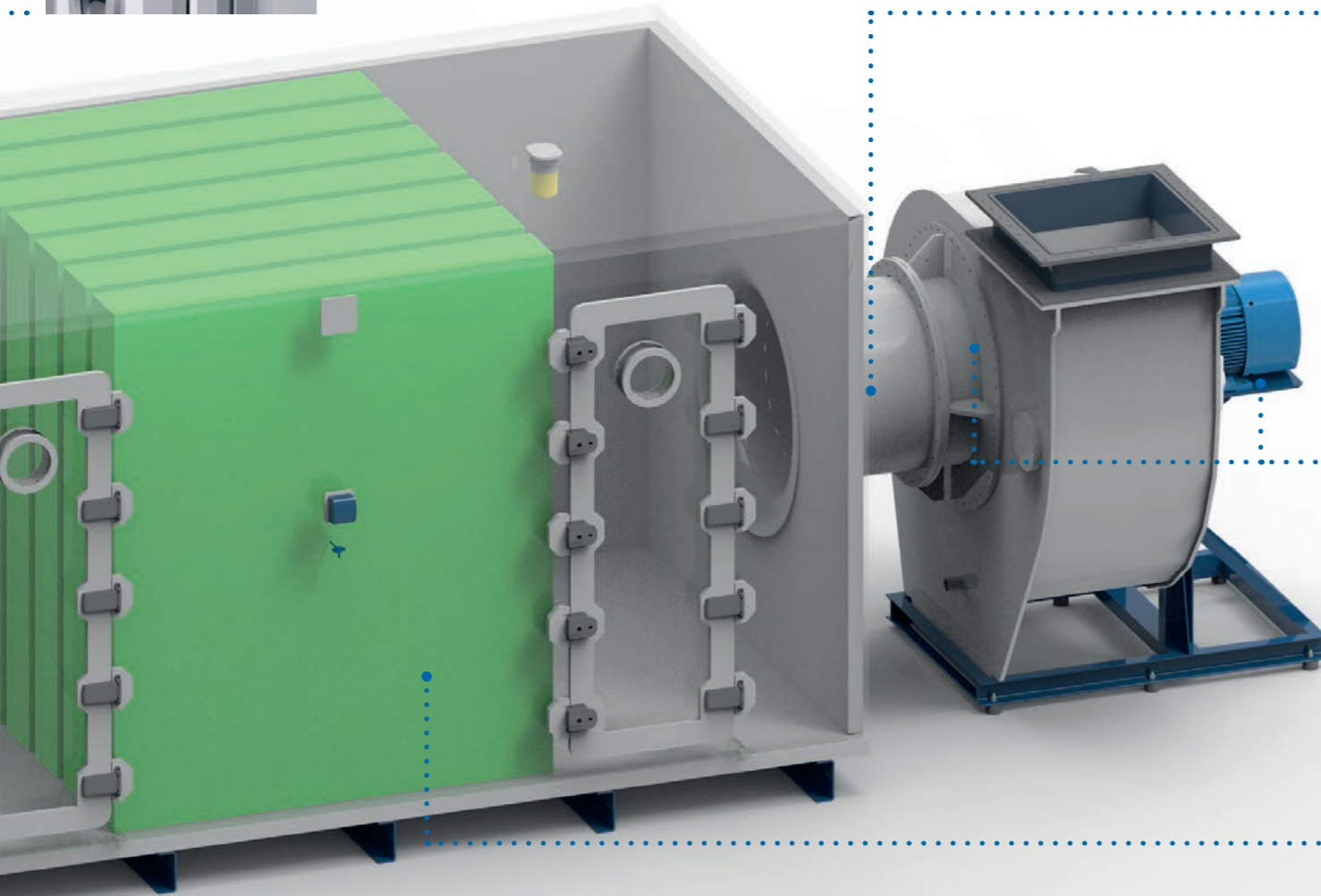




- Profils de serrage pour un montage rapide dans des espaces restreints



- Écoulement optimal de l'air du ventilateur par buse d'admission et redresseur d'écoulement

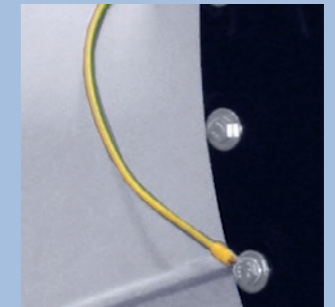


- Haute fiabilité grâce à la surveillance des vibrations, ainsi que la mesure et à la régulation du débit d'air



Autres options :

Protection ATEX



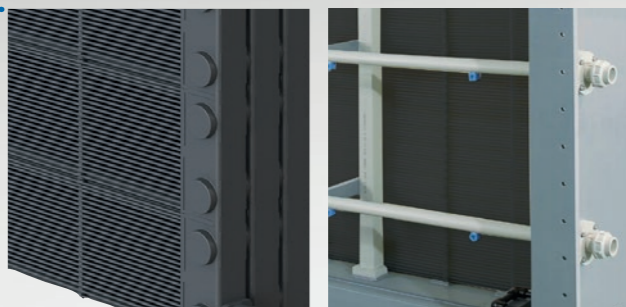
Plastique électroconducteur



Grille de protection



Éclairage ATEX



- Échangeur de chaleur en plastique, conforme à ErP
- Nettoyage du récupérateur de chaleur sans arrêt du système



- Bac à condensats soudé de façon étanche



- Baffles insonorisants appropriés pour l'air humide et le nettoyage à jet d'eau



Hürner Luft- und Umwelttechnik

www.hlu.eu

Hürner Luft- und Umwelttechnik GmbH
Ernst-Hürner-Straße
35325 Mücke-Atzenhain
Allemagne

Tél + 49 6401 9180 - 0
Fax + 49 6401 9180 - 142

info@hlu.eu

Sälzerstraße 20a
56235 Ransbach-Baumbach
Allemagne

Tél + 49 2623 92 95 9 - 0
Fax + 49 2623 92 95 9 - 99